





| Spawanie **TIG**

MinarcTig Evo	40
MinarcTig	42
MasterTig MLS	44
MasterTig LT 250	46
MasterTig MLS ACDC	48
MasterTig ACDC	50

Kemppi zastrzega sobie prawo do zmiany informacji zawartych w niniejszym katalogu.
Aktualne informacje znajdują się na stronie www.kemppi.com

Profesjonalni spawacze TIG dokładnie wiedzą, czego chcą a Kemppi dostarcza im narzędzia, które spełniają ich wysokie wymagania. Precyzyjne zajarzenie i miękki, stabilny łuk to fundamentalne atuty każdego z naszych urządzeń spawalniczych TIG. Spośród opcjonalnych układów zdalnego sterowania można wybrać model najlepiej dopasowany do warunków panujących w warsztacie lub w terenie, dzięki czemu spawacze mogą się skoncentrować na jakości.

MinarcTig Evo 200/200MLP

Najwyższa jakość spawania TIG



W skrócie

- 200 A DC @ 35% , 1~, 230 V
- Wysoka jakość spoin
- Pewne zajarzenie łuku od 5 A
- Kontrola czasu przed-gazu i po-gazu
- Kontrola czasu narastania i opadania prądu
- Praca wyłącznika w trybie 2T/4T
- Wersja MLP – funkcja spawania prądem pulsującym oraz Minilog
- Opcjonalne zdalne sterowanie
- Maksymalna sprawność energetyczna dzięki technologii PFC
- Zasilanie z sieci lub agregatu prądotwórczego
- Gwarancja Kemppi 2+

Niezawodne, precyzyjne i mocne

MinarcTig posiada wszystkie funkcje, których oczekujesz od spawarki TIG produkowanej przez Kemppi. Precyzyjne i pewne zajarzenie z wysoką częstotliwością w połączeniu z pełną kontrolą, dużą mocą i wysokim cyklem pracy umożliwia pewne i profesjonalne wykonywanie różnorodnych zadań spawalniczych. Maszyna MinarcTig Evo to idealne rozwiązanie do spawania TIG DC w zastosowaniach produkcyjnych w przemyśle lekkim, jak również pracach instalacyjnych, naprawczych i konserwacyjnych. Niewielkie rozmiary i masa stanowią istotną zaletę w przypadku potrzeby częstego przemieszczania.

Do wyboru modele MinarcTig Evo 200 lub MinarcTig Evo 200MLP. Mocne źródło zasilające w którym zastosowano technologię PFC zapewnia doskonale parametry użytkowe, w tym wysoką sprawność energetyczną oraz zdolność niezawodnej pracy z kablami zasilającymi o długości przekraczającej 100m.

Urządzenia MinarcTig Evo są wyposażone w duże wyświetlacze LCD i liczne funkcje użytkowe, w tym kontrolę czasu przed-gazu i po-gazu, sterowanie czasem narastania i opadania prądu oraz możliwość dołączenia zdalnego sterowania. Modele MLP posiadają funkcje dodatkowe, w tym funkcję Minilog i półautomatyczne spawanie impulsowe. MinarcTig Evo to urządzenie dwuprocesowe, umożliwiające również wysokiej jakości spawanie MMA prądem stałym różnymi typami elektrod.

To urządzenie jest zgodne jedynie z uchwytyami TTC. Pełna lista uchwytów TIG znajduje się na stronach 86 – 89. Dostępne modele zdalnego sterowania można znaleźć na stronie 118.

Dane techniczne

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Napięcie zasilania	1~, 50/60 Hz		230 V ±15% (AU 240 V ±15%)
Moc znamionowa dla maks. natężeniu prądu	TIG	35%	200 A / 4,9 kVA
	MMA	35%	170 A / 5,7 kVA
Prąd zasilania, I1 maks.	TIG		21,1 A
	MMA		24,8 A
Prąd zasilania, I1 skut.	TIG		12,7 A
	MMA		14,7 A
Kabel zasilający	H07RN-F		3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)
Zabezpieczenie	Typu C		16 A
Prąd maks. (40° C)	TIG	35 %	200 A / 18 V
		60 %	160 A / 16,4 V
		100 %	140 A / 15,6 V
	MMA	35 %	170 A / 26,8 V
		60 %	130 A / 25,2 V
		100 %	110 A / 24,4 V
Zakres parametrów spawania	TIG	5 A / 10,2 V ... 200 A / 18,0 V	
	MMA	10 A / 20,4 V ... 170 A / 26,8 V	
Napięcie biegu jałowego	95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)		
Moc biegu jałowego	TIG	10 W	
	MMA	30 W	
Współczynnik mocy dla 100%	TIG	0,99	
	MMA	0,99	
Sprawność dla 100%	TIG	77%	
	MMA	83%	
Napięcie jonizatora	6...12 kV		
Elektrody otulone, MMA	ø	1,5...4,0 mm	
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.		449 × 210 × 358 mm
Masa (bez kabli)	11 kg		
Klasa temperaturowa	F (155°C)		
Stopień ochrony	IP23S		
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A		
Zakres temperatur pracy	-20...+40°C		
Zakres temperatur przechowywania	-40...+60°C		
Normy: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Dane do zamówienia

MinarcTig Evo (w tym kabel masy, kable spawalnicze oraz pasek do przenoszenia)		
MinarcTig Evo 200	TTC 220, 4 m	P0640
MinarcTig Evo 200	TTC 220, 8 m	P0641
MinarcTig Evo 200MLP	TTC 220, 4 m	P0642
MinarcTig Evo 200MLP	TTC 220, 8 m	P0643
MinarcTig Evo 200 AU*	TTC 220, 4 m	P0672
MinarcTig Evo 200 AU*	TTC 220, 8 m	P0673
MinarcTig Evo 200MLP AU*	TTC 220, 4 m	P0674
MinarcTig Evo 200MLP AU*	TTC 220, 8 m	P0675
MinarcTig Evo 200 DK*	TTC 220, 4 m	P0676
MinarcTig Evo 200 DK*	TTC 220, 8 m	P0677
MinarcTig Evo 200MLP DK*	TTC 220, 4 m	P0678
MinarcTig Evo 200MLP DK*	TTC 220, 8 m	P0679
Podwozie MST 400		6185294

* Model z oznaczeniem AU jest przeznaczony na rynki australijski i nowozelandzki. Model z oznaczeniem DK jest przeznaczony na rynek duński. Urządzenia te są wyposażone w różne wtyczki.

Zastosowania

- Instalatorstwo i montaż
- Naprawa i konserwacja
- Warsztaty blacharskie
- Przemysł chemiczny i przetwórczy



Funkcja półautomatycznego spawania prądem impulsowym znacznie ułatwia spawanie: aby móc rozpocząć spawanie, wystarczy ustawić czas impulsu i średnią wartość prądu.



Wysoka jakość spawania, w każdej sytuacji



MinarcTig Evo 200MinarcTig Evo 200 MLP z funkcją spawania impulsowego

MinarcTig 250, 250MLP

Mocny, przenośny i kompaktowy



W skrócie

- Doskonałe zajarzenie łuku przy niskim prądzie spawania
- Czytelny wyświetlacz parametrów
- Kontrola czasu przed-gazu i po-gazu
- Kontrola czasu narastania i opadania prądu
- Praca w trybie 2T/4T
- Opcja spawania prądem impulsowym
- Zasilanie sieciowe lub z agregatu

Zastosowania

- Instalatorstwo i montaż
- Naprawa i konserwacja
- Warsztaty blacharskie
- Przemysł chemiczny i przetwórczy

Najwyższa jakość spawania TIG dla zastosowań wymagających wysokiej precyzji

Maszyna MinarcTig Evo to i idealne rozwiązanie do spawania TIG DC w pracach instalacyjnych, naprawczych i konserwacyjnych. Model o prądzie maksymalnym 250 A zapewnia wysoką jakość spoin, a jego niewielkie rozmiary i masa stanowią istotną zaletę podczas prac wymagających częstego przemieszczania.

MinarcTig 250 to urządzenie dwuprocesowe, zapewniające doskonałe wyniki spawania zarówno metodą TIG DC, jak i MMA. Poza modelem 250 dostępny jest także model 250 MLP, wyposażony w specjalne funkcje, takie jak Minilog i spawanie prądem impulsowym. Wysoki współczynnik pracy 35% i niewielka masa połączone z wysoką sprawnością i doskonałą kontrolą nad zajarzeniem przy niskim prądzie oznacza lepszą jakość spawania TIG w sytuacjach wymagających dużej precyzji.

To urządzenie jest zgodne jedynie z uchwytyami TTC. Pełna lista uchwytów TIG znajduje się na stronach 86 – 89. Dostępne modele zdalnego sterowania można znaleźć na stronie 118.

Dane techniczne

MinarcTig 250/250MLP

Napięcie zasilania	50/60 Hz	3~, 400 V (-20...+15%)
Moc znamionowa dla maks. natężenia prądu	TIG	7,2 kVA
	MMA	8,2 kVA
Kabel zasilający	H07RN-F	4G1.5 (5 m)
Zabezpieczenie zwłoczne		10 A
Prąd maks. (40°C)	TIG	30 %
		250 A / 20,1 V
		60 %
		180 A / 17,2 V
		100 %
		160 A / 16,4 V
	MMA	35 %
		220 A / 28,8 V
		60 %
		170 A / 26,8 V
		100 %
		150 A / 26,0 V
Zakres parametrów spawania	TIG	5 A / 10,2 V – 250 A / 20,1 V
	MMA	10 A / 20,4 V – 220 A / 28,8 V
Napięcie biegu jałowego		95 V
Współczynnik mocy dla prądu maks.	TIG	0,92
	MMA	0,91
Sprawność dla prądu maks.	TIG	80%
	MMA	86%
Elektroda otulona	Ø	1,5–5,0 mm
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	400 x 180 x 340 mm
Masa (bez kabli)		11 kg

Dane do zamówienia

MinarcTig

MinarcTig 250	TTC 160, 4 m	P0607
MinarcTig 250	TTC 160, 8 m	P0608
MinarcTig 250	TTC 220, 4 m	P0609
MinarcTig 250	TTC 220, 8 m	P0610
MinarcTig 250 MLP	TTC 160, 4 m	P0611
MinarcTig 250 MLP	TTC 160, 8 m	P0612
MinarcTig 250 MLP	TTC 220, 4 m	P0613
MinarcTig 250 MLP	TTC 220, 8 m	P0614

Akcesoria

Kabel spawalniczy	25 mm ²	5 m	6184201
Kabel masy	25 mm ²	5 m	6184211
Podwozie MST 400			6185294



Panel urządzenia MinarcTig 250



Panel urządzenia MinarcTig 250MLP



Na zdjęciu pokazany jest model MinarcTig 250 z opcjonalnym podwoziem dwukółowym MST400.



MinarcTig 250 to doskonała maszyna do spawania cienkich materiałów.. Zajarzenie przy niskim prądzie spawania i stabilny łuk ułatwiają wykonywanie spoin wysokiej jakości.



Urządzenie to można wykorzystywać do produkcji i napraw szerokiej gamy produktów metalowych. MinarcTig 250 jest niezawodnym i mobilnym urządzeniem spawalniczym, niezależnie od tego, czy jest wykorzystywane w warsztacie, czy w terenie.

MasterTig MLS 3000/4000

Niektóre narzędzia są po prostu wygodniejsze od innych



W skrócie

- Metody TIG DC i MMA
- Łatwe przenoszenie dzięki niewielkim rozmiarom
- Pewne zajarzenie, nawet z długimi kablami
- Funkcja spawania szybkim pulsem oznacza zwiększoną prędkość spawania i wyższą jakość pracy
- Zasilanie sieciowe lub z agregatu

Zastosowania

- Prace montażowe i terenowe
- Naprawa i konserwacja
- Zakłady produkcyjne wykorzystujące cienkie materiały
- Przemysł chemiczny i energetyka

Urządzenia DC do zastosowań przemysłowych

Dzięki precyzji i wysokiej wydajności oraz lekkiej, przenośnej konstrukcji seria urządzeń MasterTig MLS DC jest dla wielu użytkowników wyznacznikiem standardu. Dostępne źródła zasilania, o prądzie maksymalnym 300 lub 400 A w cyklu pracy 30%, są chętnie wybierane przez profesjonalnych spawaczy.

Użytkownicy mają do wyboru aż cztery różne panele sterowania, co pozwala idealnie dobrać zakres kontroli parametrów do danego zastosowania.

Panele sterowania MTL/MTX/MTM/MTZ oferują zarówno podstawowe, jak i specjalistyczne funkcje do wysokiej jakości spawania TIG DC i MMA. Dostępne funkcje: zajarzenie HF lub kontaktowe, kontrola czasu przed-gazu i po-gazu, 2-taktowe lub 4-taktowe działanie wyłącznika uchwytu, zdalne sterowanie, tryb instalacyjny (setup), kontrola czasu narastania i opadania prądu spawania, gorący start MMA, dynamika łuku MMA, ręczne i synergiczne spawanie impulsowe TIG, zegar spawania punktowego, funkcja 4T Log i kanały pamięci.

To urządzenie jest zgodne jedynie z uchwytami TTC. Pełna lista uchwytów TIG znajduje się na stronach 86 – 89. Dostępne modele zdalnego sterowania można znaleźć na stronie 118.

Dane techniczne

MasterTig MLS™		3000	4000
Napięcie zasilania	3~ 50/60 Hz	380-440V ±10%	380-440V ±10%
Moc znamionowa dla 100%	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
	MMA	9,4 kVA	15 kVA
Zabezpieczenie zwłoczne		10 A	16 A
Prąd maks. 40°C	30% TIG	300 A / 22 V	400 A / 26 V
	60% TIG	TIG 230 A / 19,2 V	320 A / 22,8 V
	100% TIG	200 A / 18 V	270 A / 20,8 V
	40% MMA	250 A / 30 V	350 A / 34 V
	60% MMA	205 A / 28,2 V	285 A / 31,4 V
	100% MMA	160 A / 26,4 V	220 A / 28,8 V
Zakres parametrów spawania	TIG	5 A / 10 V ... 300 A / 22 V	5 A / 10 V ... 400 A / 26 V
	MMA	10 A/20,5 V ... 250 A/30 V	10 A/20,5 V ... 350 A/34 V
Napięcie biegu jałowego		80 V DC	80 V DC
Współczynnik mocy dla 100%		0,95	0,95
Sprawność dla 100%		86%	86%
Elektroda otulona	Ø	1,5...5,0 mm	1,5...6,0 mm
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Masa		22 kg	23 kg

MasterCool 10

Napięcie zasilania	50/60 Hz	400 V (-15...+20%)
		230 V (-15...+10%)
Moc chłodzenia	100%	1,0 kW
Moc znamionowa	100%	250 W
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	500 x 180 x 260 mm
Masa		10 kg

Dane do zamówienia

Źródła zasilania

MasterTig 3000 MLS	6114300
MasterTig 4000 MLS	6114400

Układy chłodzenia

MasterCool 10	6122350
---------------	---------

Panele sterowania

MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015

Podwozia

T 100	6185250
T 130	6185222
T 200	6185258

Wersje MasterTig MLS



MTL



MTX



MTZ



MTM



Urządzenia MasterTig MLS są lekkie i łatwe do przenoszenia, co umożliwia stosowanie ich w terenie. Jednocześnie zapewniają wysoki prąd spawania i cykl pracy.

MasterTig LT 250

Wysokiej klasy urządzenie spawalnicze TIG eliminujące problemy związane z kablami sterowniczymi i zasilania



Energy efficient



W skrócie

- 250 A DC TIG/MMA przy 35%
- Brak kabli zasilania i sterowania
- Zwarta budowa i niska masa – 12,6 kg
- Opcjonalne zdalne sterowanie
- Zajarzenie HF lub kontaktowe
- Cyfrowy wyświetlacz parametrów
- Miernik przepływu gazu montowany w standardzie
- Zadawanie czasu przed-gazu i po-gazu
- Zadawanie czasu narastania i opadania prądu spawania
- Tryb 2T i 4T
- Gwarancja Kemppi 2+

Maszyna do spawania metodą TIG na budowach i w trudnych warunkach

Korzystając z urządzenia MasterTig LT 250 nie potrzeba już tradycyjnych kabli sterowania i zasilania, co eliminuje powiązane z nimi zagrożenia dla zdrowia i życia, a także problemy związane z ich serwisem i zarządzaniem miejscem pracy. To chłodzone powietrzem elektroniczne źródło zasilania jest idealnym wyborem do spawania w trudnych warunkach: takich jak wysokie, niskie temperatury czy wysoka wilgotność powietrza. Zasilana z niemal dowolnego źródła DC o napięciu przynajmniej 40 V, w tym z agregatów spawalniczych lub źródeł zasilania MMA i MIG/MAG, maszyna MasterTig LT 250 jest niezwykle wszechstronnym rozwiązaniem do spawania TIG DC.

Precyzyjne zajarzenie łuku zarówno podczas spawania TIG DC, jak i MMA, znacznie ułatwia pracę, a także doskonale sprawdza się z długim uchwytem. Cyfrowy wyświetlacz pozwala w łatwy sposób monitorować wartości, a regulacja parametrów jest intuicyjna, łatwa i pozwala na ich precyzyjne zadawanie. Montowany na tylnym panelu miernik natężenia przepływu gazu pozwala na sterowanie przepływem gazu osłonowego. Co więcej, dzięki masie zaledwie 12,6 kg maszynę można z łatwością przetransportować na miejsce pracy przy użyciu standardowego, materiałowego paska na ramię.

Dane techniczne

MasterTig LT 250			
Zakres napięcia zasilania	DC		40-100 V
Wejściowa moc znamionowa			8,6 kW / 9,1 kVA
Prąd zasilania, I1 maks.	TIG		155 A
	MMA		230 A
Prąd zasilania, I1 skut.	TIG		90 A
	MMA		135 A
Cykl pracy 40°C	TIG	35 %	250 A/20 V
		60 %	200 A/18 V
		100 %	160 A/16,4 V
	MMA	35 %	250 A/30 V
		60 %	200 A/28 V
		100 %	160 A/26,4 V
Zakres parametrów spawania	TIG		5 A / 1 V-250 A / 35 V
	MMA		10 A / 1 V-250 A / 35 V
Napięcie biegu jałowego			90 V
Moc biegu jałowego	TIG		8 W
	MMA		21 W
Sprawność dla 100%	TIG		80%
	MMA		86%
Elektrody do spawania MMA			1,6 – 5,0 mm
Wymiary zewnętrzne	(dł. x sz. x wys.)		460 x 180 x 390 mm
Masa			12,6 kg
Klasa temperaturowa			F
Stopień ochrony			IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej			A
Zakres temperatur pracy			od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania			od -40°C do +60°C
Normy: IEC 60974-1:2012, IEC 60974-10:2007, IEC 60974-3:2007			

Dane do zamówienia

MasterTig LT 250	6115100	Opcjonalne zdalne sterowanie	
Kable			
Kabel spawalniczy, 35 mm ² , 5 m	6184301	RTC 10	6185477
Kabel spawalniczy, 35 mm ² , 10 m	6184302	RTC 20	6185478
Kabel masy, 35 mm ² , 5 m	6184311	R10, 5 m	6185409
Kabel masy, 35 mm ² , 10 m	6184312	R10, 10 m	618540901
Przedłużacz, 35 mm ² , 5 m	6183305	R11F	6185407
Przedłużacz, 35 mm ² , 10 m	6183310	Przepływomierz gazu, zegarowy AR	6265136
		Wąż gazu osłonowego (4,5 m)	W001077
		Pasek do przenoszenia	9592160
		Opcjonalne źródło zasilania dla wielu użytkowników	
		KempGouge ARC 800	6284000

To urządzenie jest zgodne jedynie z uchwytami TTC. Pełna lista uchwytów TIG znajduje się na stronach 86 – 89. Dostępne modele zdalnego sterowania można znaleźć na stronie 118.



Panel sterowania maszyny MasterTig LT 250: wybór procesu (TIG lub MMA), zajarzenie łuku HF lub TouchArc, tryb pracy uchwytu (2T lub 4T) i wybór zdalnego sterowania. Wyświetlanie wartości prądu, zadawanie czasu przed- i po-gazu, programator narastania/opadania prądu.



Zdalne sterowanie R 10 umożliwia wygodne zadawanie prądu zarówno podczas spawania TIG, jak i MMA.



Zdalne sterowanie RTC 10 można zintegrować z uchwytami TTC TIG, co umożliwia łatwą regulację prądu z uchwytu.



Nożne zdalne sterowanie R 11F umożliwia precyzyjną regulację prądu w sytuacjach, gdzie niezbędne są częste precyzyjne zmiany jego wartości. Idealny do pracy w warsztatach.

MasterTig MLS 2300/3003 ACDC

Urządzenia serii MLS
zapewniają najwyższą jakość
spawania TIG



Energy efficient



W skrócie

- Metody TIG i MMA, np.: DC-/DC+/ AC/MIX TIG
- Oszczędne i wydajne urządzenie o niewielkich rozmiarach
- Opcjonalna chłodnica uchwytu MasterCool do pracy pod dużym obciążeniem
- Funkcja MicroTack do szybkiego szczypania z małą energią cieplną

Zastosowania

- Produkcja elementów metalowych
- Przemysł stoczniowy i offshore
- Przemysł chemiczny i przetwórczy
- Spawanie zmechanizowane

Nawet trudne zadania nie będą stanowić problemu

Urządzenia MasterTig MLS ACDC zapewniają precyzyjną kontrolę, nad łukiem wymaganą przez profesjonalnych spawaczy. Niezależnie od zastosowania można się cieszyć wysoką wydajnością pracy. Dostępna jest wersja 230 A zasilana prądem jednofazowym 230 V oraz wersja 300 A z zasilaniem trójfazowym 230/460 V.

MasterTig MLS ACDC to specjalistyczne urządzenie do precyzyjnego spawania aluminium, umożliwiające również spawanie wszelkich innych materiałów. Modułowa budowa ułatwia dostosowanie urządzenia do potrzeb.

Panele sterowania ACS i ACX umożliwiają szybkie korygowanie parametrów podstawowych, w tym czasu przed-gazu i po-gazu, częstotliwości łuku AC oraz czasu narastania i opadania prądu. Panel ACS zapewnia kontrolę nad wszystkimi niezbędnymi parametrami spawania DC, AC i MIX TIG z zajarzeniem iskrą o wysokiej częstotliwości lub kontaktowym. Panel ACX oferuje szereg funkcji dodatkowych, w tym tryb MicroTack, kanały pamięci i spawanie impulsowe.

To urządzenie jest zgodne jedynie z uchwytami TTC. Pełna lista uchwytów TIG znajduje się na stronach 86 – 89. Dostępne modele zdalnego sterowania można znaleźć na stronie 118.

Dane techniczne

MasterTig MLS		2300 ACDC	3003 ACDC
Napięcie zasilania	50/60 Hz	1~, 230 V (±15%)	3~, 230 V (-10%) ... 460 V (+10%)
Moc znamionowa dla 100%	TIG	5,7 kVA	9,2 kVA
	MMA	6,0 kVA	10 kVA
Zalecane zabezpieczenie (zwłoczne)		15 A	20/16 A
Prąd maks. (40° C)	40% TIG	TIG 230 A / 19,2 V	300 A / 22 V
	60% TIG	200 A / 18 V	TIG 230 A / 19,2 V
	100% TIG	170 A / 16,8 V	190 A / 17,6 V
	40% MMA	180 A / 27,2 V	250 A (230 V AC 30%) / 30 V
	60% MMA	150 A / 26 V	230 A / 29,2 V
	100% MMA	120 A / 24,8 V	190 A / 27,6 V
Zakres parametrów spawania	TIG	3 A / 10 V – 230 A / 19,2 V	3 A / 10,0 V – 300 A / 22 V
	MMA	10 A / 20,5 V – 180 A / 27,2 V	10 A / 20,5 V – 250 A / 30 V
Napięcie biegu jałowego		58 V DC	58 V DC
	Modele AU	20 V DC/VRD	-
Współczynnik mocy dla 100%		0,99	0,95
Sprawność dla 100%		82%	81%
Elektroda otulona, MMA	ø	1,5...4,0 mm	1,5...5,0 mm
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	430 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Masa		15 kg	25 kg

Układ chłodzenia		MasterCool 20	MasterCool 30
Napięcie zasilania		230 V (±15%)	24 V DC
Moc znamionowa dla 100%		50 W	50 W
Moc chłodzenia		1,0 kW	1,0 kW
Ciśnienie maksymalne		400 kPa	400 kPa
Zalecany płyn chłodzący		20...40% etanol/woda	20...40% etanol/woda
Pojemność zbiornika		3 l	3 l
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	500 x 180 x 260 mm	500 x 180 x 260 mm
Masa		8 kg	8 kg

Dane do zamówienia

Źródła zasilania	
MasterTig MLS 2300 ACDC	6162300
MasterTig MLS 2300 ACDC VRD AU	6162300AU
MasterTig MLS 3000 ACDC VRD	6163003VRD
MasterTig MLS 3003 ACDC	6163003
MasterTig MLS 3003 ACDC VRD	6163003VRD (układ redukcji napięcia)
Układy chłodzenia	
MasterCool 20 (MasterTig MLS ACDC 2300)	6162900
MasterCool 30 (MasterTig MLS ACDC 3003)	6163900
Panele sterowania	
ACS	6162805
ACX	6162804

Wersje MasterTig MLS



ACS



ACX

Wszystkie urządzenia spawalnicze MasterTig MLS ACDC można wyposażać w panel sterowania ACX lub ACS, oferujący liczne dodatkowe funkcje, ułatwiające spawanie i zwiększające jego wydajność.



Stabilny łuk oznacza gładką spoinę, co przekłada się na dobre własności mechaniczne złącza spawanego.



Wykorzystanie funkcji MicroTack pozwala szybko i łatwo poprawić jakość i zwiększyć wydajność spawania w Twoim zakładzie. Jest ona niezwykle wydajna przy spawaniu bardzo cienkich elementów.

MasterTig

ACDC 3500W

Duża moc, niezawodność
i oszczędność



Energy efficient

MasterTig ACDC 3500W na podwoziu T 22.

W skrócie

- Automatyczny balans prądu przemiennego oznacza wyższą jakość i szybsze spawanie
- Precyzyjna kontrola wtopienia dzięki regulacji częstotliwości prądu przemiennego
- Pewne zajarzenie łuku i niezawodna praca
- Dostępne trzy panele sterowania, odpowiadające różnym potrzebom
- Oszczędność i doskonałe rozwiązanie do pracy ze źródłami zasilania o niskim stopniu zabezpieczenia

Zastosowania

- Średnie i duże zakłady przemysłowe
- Przemysł chemiczny i przetwórczy
- Instalatorstwo i montaż
- Naprawa i konserwacja

Urządzenie do spawania TIG ACDC o imponującej mocy i niewielkim poborze mocy

Do zasilania urządzenia MasterTig ACDC 3500W wystarczy 20 A prądu trójfazowego, co chyba najlepiej pokazuje wysoką sprawność tego nowoczesnego źródła spawalniczego. Maksymalny prąd wynoszący aż 350 A w cyklu pracy 60% oznacza, że mocy jest zawsze pod dostatkiem, a zintegrowany układ chłodzenia cieczą utrzymuje właściwą temperaturę uchwytu podczas spawania pod dużym obciążeniem.

Panele sterowania urządzenia MasterTig ACDC 3500W dostarczają wszystkie funkcje niezbędne do spawania TIG. Wystarczy tylko wybrać wersję najlepiej dopasowaną do potrzeb. Dostępne są wersje do spawania prądem zwykłym i impulsowym. Wszystkie wyposażone są w duże, czytelne wyświetlacze. Funkcje standardowe: kontrola czasu przed-gazu i po-gazu, kontrola czasu narastania i opadania prądu, kontrola wtopienia/czyszczenia poprzez balans AC, 2-taktowe lub 4-taktowe działanie wyłącznika uchwytu, zdalne sterowanie i spawanie MMA. Blokada kodem zabezpieczającym zapobiega używaniu sprzętu przez osoby nieuprawnione.

Dane techniczne

MasterTig ACDC 3500W		
Napięcie zasilania	3~, 50/60 Hz	400 V ($\pm 10\%$)
Maks. moc znamionowa	TIG	11,7 kVA
	MMA	15,7 kVA
Zabezpieczenie zwłocznego	400 V	20 A
Prąd maks. (40° C)	60% TIG AC	350 A / 24 V
	100% TIG AC	280 A / 21,2 V
	60% MMA DC	350 A / 34 V
	100% MMA DC	280 A / 31,2 V
Zakres parametrów spawania	TIG DC	3 A / 10 V ... 350 A / 24 V
	AC	10 A / 10 V ... 350 A / 24 V
	MMA	10 A / 20 V ... 350 A / 34 V
Napięcie biegu jałowego	AC, DC	70 V DC
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0,9
Sprawność dla prądu maks.		80%
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	690 x 260 x 870 mm
Masa		74 kg

Dane do zamówienia

Mastertig ACDC 3500W	6163505
Panele sterowania	
Panel podstawowy ACDC	6162801
Panel ACDC Minilog	6162802
Panel ACDC Pulse	6162803
Podwozie T 22	6185256

To urządzenie jest zgodne jedynie z uchwytami TTC. Pełna lista uchwytów TIG znajduje się na stronach 86 – 89. Dostępne modele zdalnego sterowania można znaleźć na stronie 118.



Urządzenie MasterTig ACDC 3500W zasłużyło sobie na reputację niezawodnego urządzenia spawalniczego, wysokiej jakości.

Do wyboru trzy panele sterowania:



ACDC



ACDC Minilog



ACDC Pulse